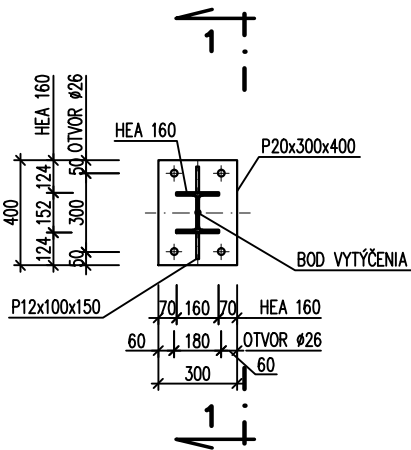
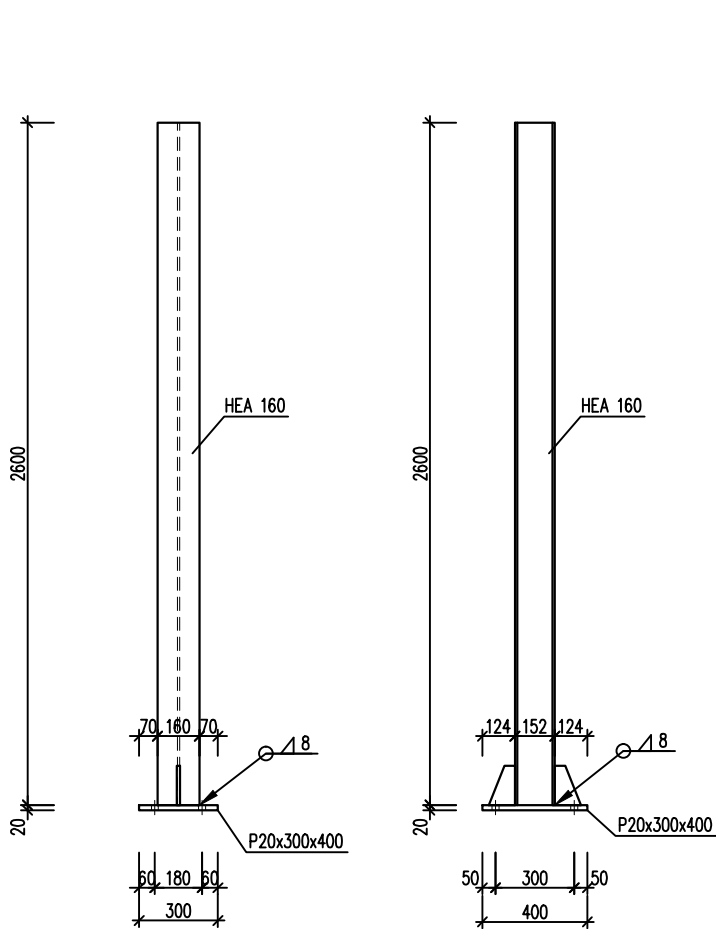


OCEĽOVÝ STĽP S2 – HEA160 DL.2600 KS=2
ČÍSLO STĽPIKOV PODĽA SKLADBY: 2 a 118

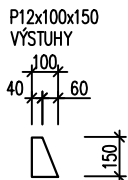
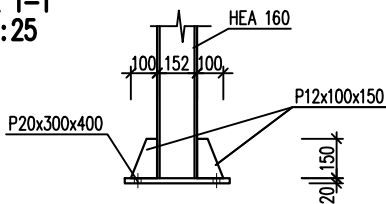
ČELNÝ POHĽAD
M 1:25

BOČNÝ POHĽAD
M 1:25

PÔDORYS
M 1:25




REZ 1-1
M 1:25



OBJEDNÁVATEĽ



NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ

ZHOTOVITEĽ DOKUMENTÁCIE NA REALIZÁCIU STAVBY		
GEOCONSULT S.R.O. MILETIČOVA 21, P.O.BOX 34, 820 05 BRATISLAVA 25		
HL. INŽ. PROJ. Ing. Ondrej KUPČO	ČÍS.ZÁK. 1347/1230	

DOKUMENTÁCIA NA REALIZÁCIU STAVBY

250-00

ZÁKAZKA		DIAĽNIČNÝ PRIVÁDZAČ LIETAVSKÁ LÚČKA - ŽILINA II. ETAPA km 4,7 - 7,3	
ČASŤ STAVBY		250-00 PROTIHLUKOVÁ STENA - VĽAVO km 1,400-1,860	
PRÍLOHA		OCEĽOVÝ STĽPIK "S2"	
OBJEDNÁVATEĽ		NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ, a.s.	
HLAVNÝ INŽ. PROJ. Ing. Ondrej KUPČO	TECH. KONTROLA Ing. Peter HOLLY	SÚRADNICOVÝ SYSTÉM JTSK	KATASTRÁLNE ÚZEMIE: PORÚBKA
ZODP. PROJ. Ing. Peter GAVALA	VYPRACOVAL Ing. Peter GAVALA	VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv	ČÍSLO PRÍLOHY S-3.2
DÁTUM 05.2015	FORMÁT 3x A4	MIERKA 1:25	SÚPRAVA

VÝPIS MATERIÁLU PRE 1 STĽPIK

PROFIL	ks	DĹŽKA	kg/m	kg	± kg	MATERIÁL
HEA 160	1	2,60	30,4		79,04	S235
P20x300x400	1			18,84	18,84	S235
P12x100x150	2			1,41	2,82	S235
CELKOVÁ HMOTNOSŤ				100,70		
PRESAHY A KOTVENIE 10%				10,07		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ + PRESAHY A KOTVENIE				110,77		

POZNÁMKY:

– OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA JE ZVAROVANÁ NOSNÝMI ZVARMI V OCHRANNEJ ATMOSFÉRE
STĽP HEA 160 S PLATŇOU P20x300x400 – PO CELOM OBVODE ZVAR a=8mm
PLATŇA P12x100x150mm – OBOJSTRANNÝ KÚTOVÝ ZVAR a=6mm

OCEĽ: S235

KOTVY: 4x HVA–E (5.8)–M24 KOTEVNÁ SKRUTKA HAS M24x210/54

Skladba náterového systému:

- Žiarové zinkovanie ponorom Zn 85 µm
- 1 MN epoxidový penetračný náter 60 µm
- 1 MN epoxidový základný náter 80 µm
- 1 VN epoxidový vrchný náter 60 µm

Pozn.: Stupeň prípravy povrchov podľa STN EN ISO 12944–4: Sa

Farebné prevedenie – pozri výkresová časť architektúra